

試験結果報告書

殿

工事名：

試験の種類：再生粒度調整碎石RM-25

試験年月日：令和6年12月16日

北九州市小倉南区大字呼野1035番地5

株式会社 西村碎石所呼野工場



写

この写しは原本と相違ないことを
証明致します

再生粒度調整砕石 RM-25

(セメントコンクリート再生材)

年 月 日

北九州市小倉南区大字呼野1035-5

株式会社 西村砕石所



認定番号 第 072020305号



認 定 証

住 所 福岡県北九州市小倉南区大字呼野1035番地5
氏 名 株式会社西村砕石所
代表取締役 西村 康隆

福岡県リサイクル製品認定制度実施要綱第7条の規定に基づき、認定を受けた製品であることを証する。

福岡県知事 服部 誠太郎



認 定 年 月 日	令 和 5 年 2 月 2 7 日
認 定 の 有 効 期 限	令 和 8 年 2 月 2 8 日
リサイクル製品の品目 (及び細目)	再生資源を含有した路盤材 (再生粒度調整砕石(RM-25))
商 品 名	RM-25
寸 法 ・ 規 格	最大粒径25mm
製造等を行 う工場又は 事業場	名 称 株式会社西村砕石所 呼野工場
	所 在 地 福岡県北九州市小倉南区大字小森158番
再 生 資 源 の 種 類 及 び 含 有 率	コンクリート塊70%
認 定 条 件	

803-0181

53498

福岡県北九州市小倉南区
大字呼野1035-5

受付番号 第 53498 号

令和 6年 12月 16日

(株)西村砕石所

様

福岡県知事



398292

材料試験成績書の交付について（通知）

令和 6年 9月 27日付で依頼された、

修正CBR 外

試験の結果は別紙のとおりです。

申請者ID 1308

試験場所 福岡県糟屋郡篠栗町田中3丁目10番20号
(公財)福岡県建設技術情報センター

受付番号 53498

修正 CBR 試験結果一覧表

試験者 柳池 武訓

調査名	品質管理		
施工場所			
産地名	福岡県北九州市小倉南区大字呼野		
依頼者名	(株)西村碎石所		
試料採取位置			
試料の種類	RM-25	(新材 30%:再生Con 70%)	

	試験結果	品質規格	備考
最適含水比 W_{opt} (%)	7.2	—	
最大乾燥密度 $\rho_{d\ max}$ (Mg/m^3)	2.07	—	
修正CBR (締固め度95%) (%)	105.54	80以上	
液性限界(LL) w_L (%)	NP	—	
塑性限界(PL) w_p (%)	NP	—	
塑性指数(PI) I_p	NP	4以下	
2.36mmふるい通過率 (%)	34.7	20~50	
75 μ mふるい通過率 (%)	5.1	2~10	
すりへり減量 (%)	20.2	50以下	

特記事項

品質規格については、舗装設計施工指針・舗装施工便覧(平成18年度版)、舗装再生便覧(令和6年度版)参考

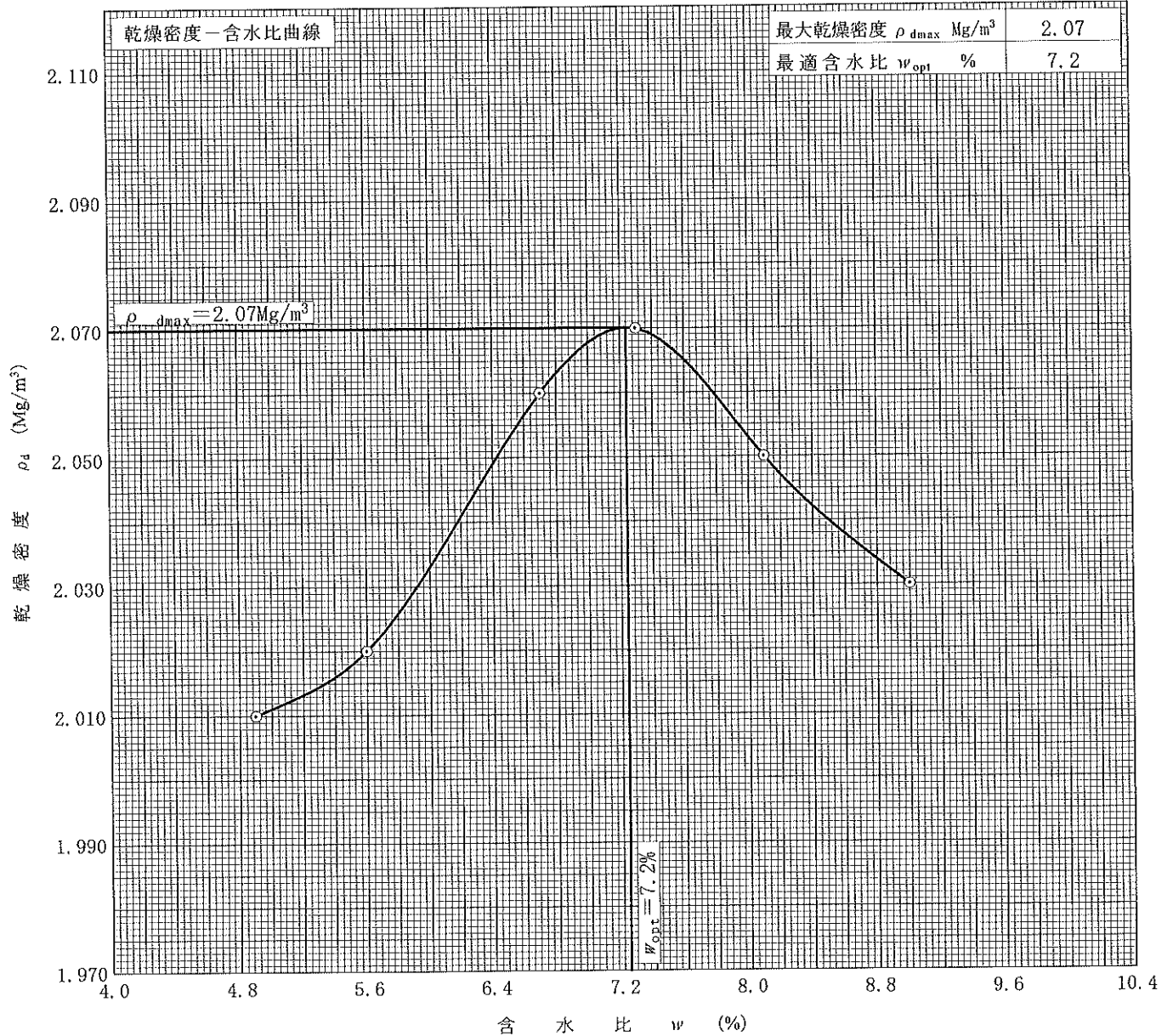
調査件名 53498 (株)西村砕石所

試験年月日 2024年 11月 20日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	E-b		土質名称					
試料の準備方法	乾燥法, 湿潤法		ランマー質量 kg	4.5	土粒子の密度 ρ_s Mg/m ³			
試料の使用方法	繰返し法 , 非繰返し法		落下高さ mm	450	試料調製前の最大粒径 mm			
含水比	試料分取後 w_0 %		突固め回数 回/層	92	モールド	内径 mm	150.0	
	乾燥処理後 w_1 %		突固め層数 層	3		高さ ¹⁾ mm	125.0	
測定 No.	1	2	3	4	5	6	7	8
平均含水比 w %	4.9	5.6	6.7	7.3	8.1	9.0		
乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	2.01	2.02	2.06	2.07	2.05	2.03		



特記事項

1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。

ゼロ空気間隙曲線の計算式

$$\rho_{dsat} = \frac{\rho_w}{\rho_w / \rho_s + w/100}$$

調査件名 53498 (株)西村砕石所 試験年月日 2024年 11月 20日

試料番号 (深さ) RM-25(新材 30%:再生Con 70%) 試験者 柳池 武訓

試験方法		E-b	土質名称				
試料の準備方法		乾燥法, 湿潤法	ランマー質量 kg	4.5	モ ル ド	内径 mm	150.0
試料の使用法		繰返し法 , 非繰返し法	落下高さ mm	450		高さ ¹⁾ mm	125.0
含水比	試料分取後 w ₀ %		突固め回数 回/層	92		容量 V mm ³	2209E+3
	乾燥処理後 w ₁ %		突固め層数 層	3		質量 m ₁ ²⁾ g	4027
測定 No.		1	2	3	4		
(試料+モル ¹⁾) 質量 m ₂ ²⁾ g		8695	8724	8886	8929		
湿潤密度 ρ _t Mg/m ³		2.11	2.13	2.20	2.22		
平均含水比 w %		4.9	5.6	6.7	7.3		
乾燥密度 ρ _d Mg/m ³		2.01	2.02	2.06	2.07		
含水比	容器 No.	812	417	857	1057		
	m _a g	5861	5859	6062	6094		
	m _b g	5644	5611	5757	5759		
	m _c g	1195	1166	1208	1198		
	w %	4.9	5.6	6.7	7.3		
比	容器 No.						
	m _a g						
	m _b g						
	m _c g						
	w %						
測定 No.		5	6	7	8		
(試料+モル ¹⁾) 質量 m ₂ ²⁾ g		8935	8911				
湿潤密度 ρ _t Mg/m ³		2.22	2.21				
平均含水比 w %		8.1	9.0				
乾燥密度 ρ _d Mg/m ³		2.05	2.03				
含水比	容器 No.	881	258				
	m _a g	6100	6068				
	m _b g	5733	5666				
	m _c g	1203	1201				
	w %	8.1	9.0				
比	容器 No.						
	m _a g						
	m _b g						
	m _c g						
	w %						

特記事項

- 1) 内径150mmのモールドの場合はスペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は底板を含む。

$$\rho_d = \frac{\rho_t}{1 + w/100}$$

修正 C B R 試 験

受付番号
53498D705

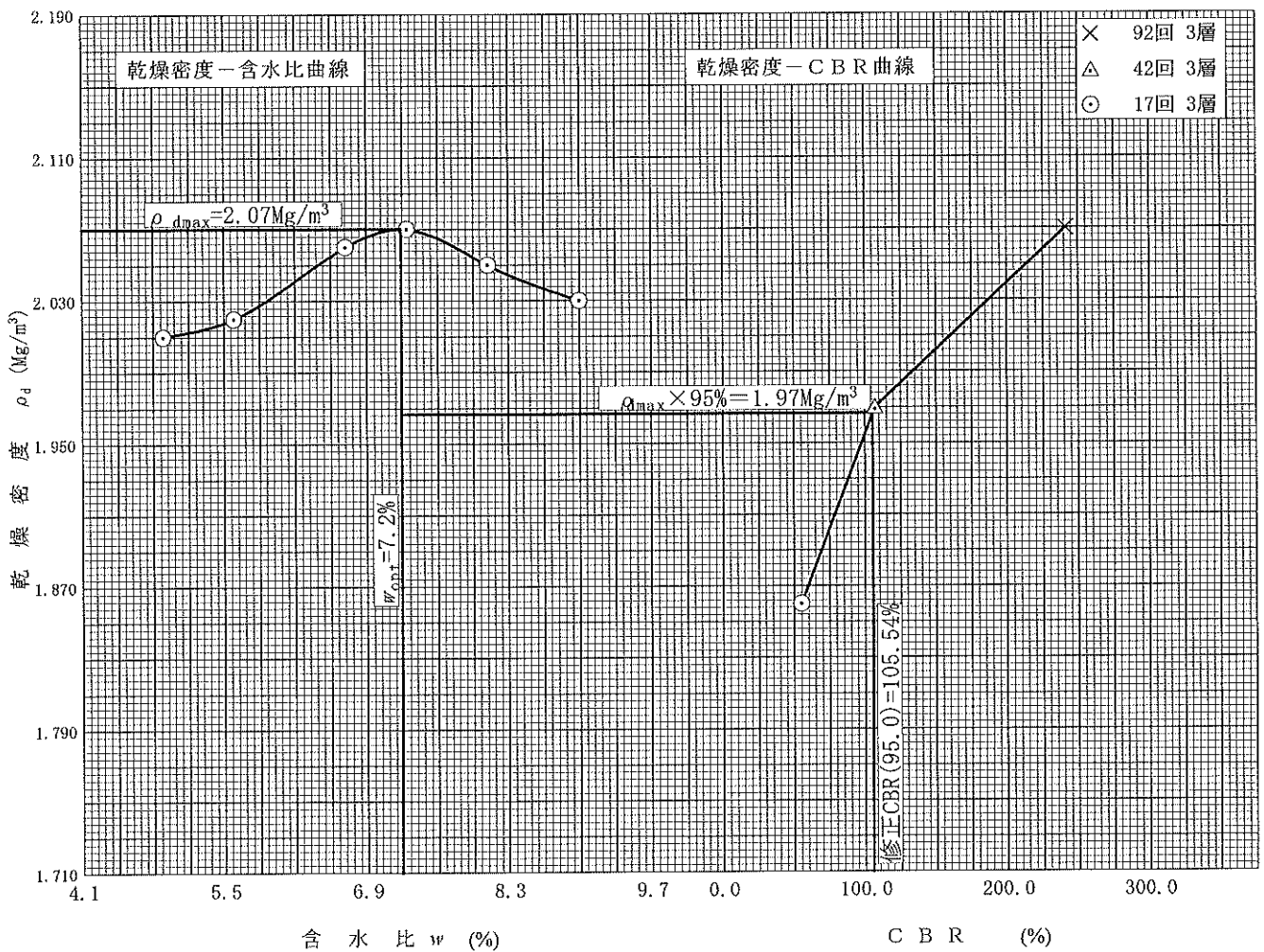
調査件名 53498 (株) 西村砕石所

試験年月日 2024年 12月 6日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

試験者 柳池 武訓

突 固 め 回 数	回/層	92 (3 層)			42 (3 層)			17 (3 層)		
供 試 体 No.		92-1	92-2	92-3	42-1	42-2	42-3	17-1	17-2	17-3
乾 燥 密 度 ρ_d Mg/m ³		2.07	2.07	2.07	1.97	1.97	1.97	1.86	1.86	1.86
平 均 値 ρ_d Mg/m ³		2.07			1.97			1.86		
貫入量2.5mmにおけるCBR %		190.07	255.97	195.07	95.82	87.01	97.54	45.90	52.61	44.78
平 均 値 %		213.71			93.46			47.76		
貫入量5.0mmにおけるCBR %		218.49	288.04	217.69	112.11	98.69	110.80	53.92	59.45	52.16
平 均 値 %		241.41			107.20			55.18		
ランマー質量 kg	4.5	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³			2.07			締 固 め 度 %		
		最適含水比 w_{opt} %			7.2			修 正 C B R %		
								95.0		
								105.54		



特記事項

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	受付番号 53498D705
------------------------	-------------------------	-------------------

調査件名 53498 (株)西村砕石所

試験年月日 2024年 12月 6日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固め土, 非締固め土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	92	最適含水比 w_{opt} %	7.2		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.07		
	試料調製後含水比 w_p %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
				高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3	
供試体 No.		92-1		92-2		92-3		
含水比	容器 No.	475		475		475		
	m_a g	5342.0		5342.0		5342.0		
	m_b g	5061.0		5061.0		5061.0		
	m_c g	1164.0		1164.0		1164.0		
	w_1 %	7.2		7.2		7.2		
	平均値 w_1 %	7.2		7.2		7.2		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g	8934		8941		8921		
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g	4037		4032		4021		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	2.22		2.22		2.22		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	2.07		2.07		2.07		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	2	0.02	2	0.02
試験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g	9059		9057		9059		
	膨張比 r_e %	0.02		0.02		0.02		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	2.27		2.27		2.28		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	2.07		2.07		2.07		
	平均含水比 w' %	9.7		9.7		10.1		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_t' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_t'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

J I S A 1211 J G S 0721	C B R 試 験 (貫 入 試 験)	受付番号 53498D705
----------------------------	-----------------------	-------------------

調査件名 53498 (株) 西村砕石所

試験年月日 2024年 12月 6日

試料番号 (深さ) RM-25(新材 30%:再生Con 70%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			6		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			100		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2}{\text{目盛}}$ kN/目盛			1	
供試体 No.			92-1		供試体 No.			92-2		供試体 No.			92-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN	読 み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN	読 み		平均	荷重計 の読み	$\frac{\text{MN}}{\text{m}^2}$ kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.59	0.55	6.068	6.07	0.5	0.58	0.54	2.375	2.37	0.5	0.51	0.51	6.195	6.20
1.0	1.14	1.07	11.905	11.90	1.0	0.97	0.99	8.042	8.04	1.0	0.93	0.97	11.534	11.53
1.5	1.64	1.57	17.020	17.02	1.5	1.47	1.49	15.734	15.73	1.5	1.36	1.43	16.418	16.42
2.0	2.15	2.08	21.729	21.73	2.0	1.94	1.97	22.359	22.36	2.0	1.83	1.92	20.892	20.89
2.5	2.65	2.58	26.067	26.07	2.5	2.40	2.45	28.431	28.43	2.5	2.28	2.39	25.148	25.15
3.0	3.17	3.09	30.098	30.10	3.0	2.89	2.95	33.961	33.96	3.0	2.74	2.87	29.203	29.20
4.0	4.12	4.06	36.786	36.79	4.0	3.88	3.94	44.229	44.23	4.0	3.72	3.86	36.189	36.19
5.0	5.09	5.05	43.782	43.78	5.0	4.87	4.94	52.929	52.93	5.0	4.69	4.85	42.388	42.39
7.5	7.60	7.55	58.849	58.85	7.5	7.37	7.44	69.816	69.82	7.5	7.13	7.32	55.954	55.95
10.0	10.12	10.06	70.429	70.43	10.0	9.90	9.95	85.211	85.21	10.0	9.64	9.82	67.021	67.02
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の 含水比	容器 No.	519		貫入試験後の 含水比	容器 No.	316		貫入試験後の 含水比	容器 No.	269				
	m_a g	6585.0			m_a g	6404.0			m_a g	6351.0				
	m_b g	6174.0			m_b g	5991.0			m_b g	5925.0				
	m_c g	1619.0			m_c g	1445.0			m_c g	1361.0				
	w_2 %	9.0			w_2 %	9.1			w_2 %	9.3				
	平均値 w_2 %	9.0			平均値 w_2 %	9.1			平均値 w_2 %	9.3				

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 53498 (株)西村砕石所

試験年月日 2024年 12月 6日

試料番号(深さ) RM-25(新材 30%:再生Con 70%)

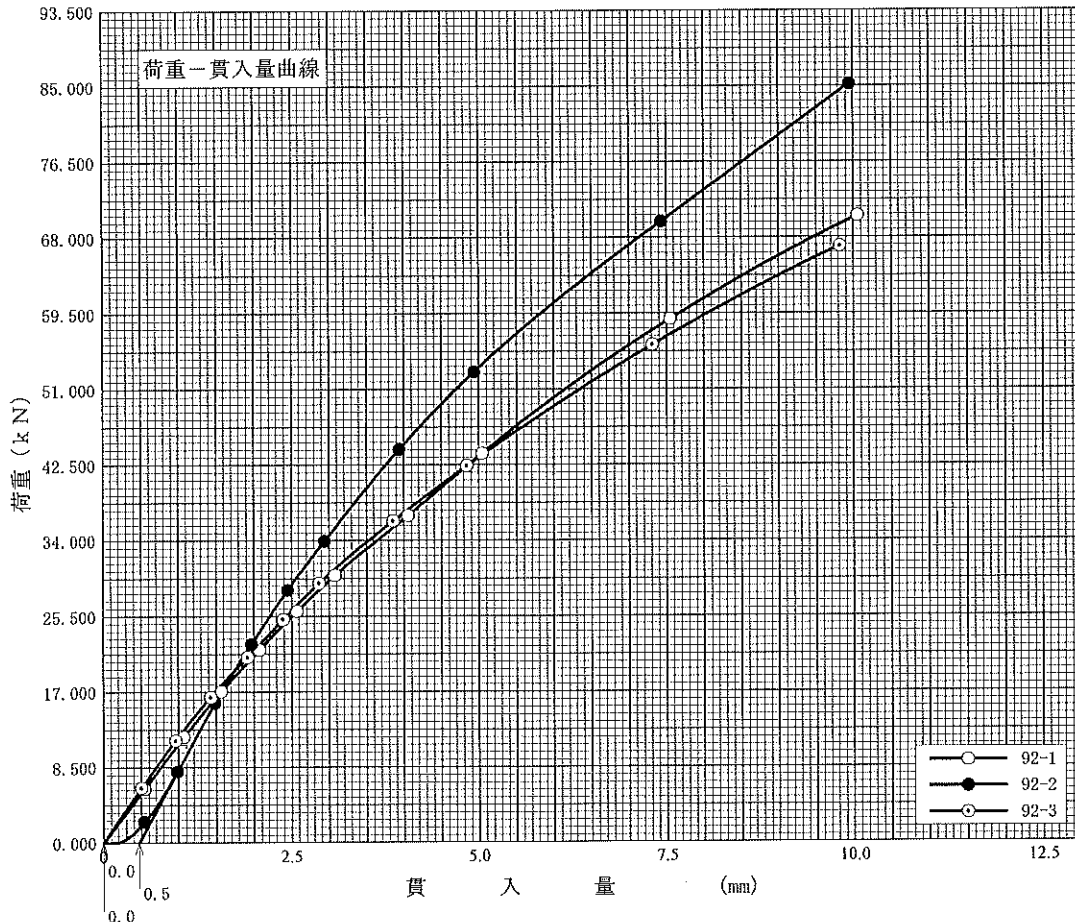
試験者 柳池 武訓

試験方法	締固めた土, 非締固めた土	ランマー質量	kg	4.5	土質名称	RM-25	
突固め方法	E-b	落下高さ	mm	450	空気乾燥前含水比	%	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数	回/層	92	自然含水比 w_n	%	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数	層	3	最適含水比 w_{opt}	%	
養生条件	日空气中	モールド	内径	mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax}	Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾	mm	125		

供試体 No.		92-1	92-2	92-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	7.2	7.2	7.2
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	2.07	2.07	2.07
	後	膨張比 r_e %	0.02	0.02	0.02
		平均含水比 w' %	9.7	9.7	10.1
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	2.07	2.07	2.07
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	9.0	9.1	9.3	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	190.07	255.97	195.07	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	218.49	288.04	217.69	
	CBR %	218.49	288.04	217.69	

平均 C B R %
241.41

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.92-1	25.47	43.48
供試体 No.92-2	34.30	57.32
供試体 No.92-3	26.14	43.32
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

調査件名 53498 (株)西村砕石所

試験年月日 2024年 12月 6日

試料番号 (深さ) RM-25(新材 30%:再生Con 70%)

試験者 柳池 武訓

試験方法		締め土, 土の圧入	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25		
突固め方法		E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %			
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	最適含水比 w_{opt} %	7.2		
	空気乾燥前含水比 %		突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.07		
	試料調製後含水比 w_0 %		モールド	内径 mm 高さ ¹⁾ mm	150 125	荷重板質量 kg モールド容量 V mm ³	5.0 2209E+3	
供試体 No.			42-1	42-2	42-3			
含水比	容器 No.		834	834	834			
	m_a	g	5382.0	5382.0	5382.0			
	m_b	g	5097.0	5097.0	5097.0			
	m_c	g	1200.0	1200.0	1200.0			
	w_1	%	7.3	7.3	7.3			
平均値 w_1 %			7.3	7.3	7.3			
密度	(試料+モールド)質量 m_2 ²⁾ g		8681	8667	8672			
	モールド質量 m_1 ²⁾ g		4026	4009	4015			
	湿潤密度 ρ_1 Mg/m ³		2.11	2.11	2.11			
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³		1.97	1.97	1.97			
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		1	0.01	3	0.03	2	0.02
(試料+モールド)質量 m_3 ²⁾ g			8853		8852		8850	
膨張比 r_e %			0.01		0.02		0.02	
湿潤密度 ρ_1' Mg/m ³			2.18		2.19		2.19	
乾燥密度 ρ_d' Mg/m ³			1.97		1.97		1.97	
平均含水比 w' %			10.7		11.2		11.2	

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho_1' = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho_d' = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho_1'}{\rho_d'} - 1 \right) \times 100$$

調査件名 53498 (株)西村碎石所 試験年月日 2024年 12月 6日

試料番号 (深さ) RM-25(新材 30%:再生Con 70%) 試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			5		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			50		校正係数 MN/m²/日盛 kN/日盛			1	
供試体 No.			42-1		供試体 No.			42-2		供試体 No.			42-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読 み		平均	荷重計 の読み	MN/m ² kN	読 み		平均	荷重計 の読み	MN/m ² kN	読 み		平均	荷重計 の読み	MN/m ² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.50	0.50	0.817	0.82	0.5	0.54	0.52	1.075	1.08	0.5	0.56	0.53	0.862	0.86
1.0	1.00	1.00	3.401	3.40	1.0	1.29	1.15	4.220	4.22	1.0	1.28	1.14	3.615	3.61
1.5	1.50	1.50	6.308	6.31	1.5	1.78	1.64	6.747	6.75	1.5	1.78	1.64	6.085	6.09
2.0	1.97	1.99	8.735	8.73	2.0	2.28	2.14	9.038	9.04	2.0	2.32	2.16	8.984	8.98
2.5	2.52	2.51	11.116	11.12	2.5	2.74	2.62	10.918	10.92	2.5	2.84	2.67	11.296	11.30
3.0	3.01	3.01	13.196	13.20	3.0	3.21	3.11	12.581	12.58	3.0	3.34	3.17	13.357	13.36
4.0	4.01	4.01	17.197	17.20	4.0	4.12	4.06	15.778	15.78	4.0	4.34	4.17	17.304	17.30
5.0	5.00	5.00	20.747	20.75	5.0	5.12	5.06	18.872	18.87	5.0	5.37	5.19	20.700	20.70
7.5	7.51	7.51	28.861	28.86	7.5	7.29	7.40	24.984	24.98	7.5	8.00	7.75	28.732	28.73
10.0	10.06	10.03	36.012	36.01	10.0	9.31	9.66	30.754	30.75	10.0	10.64	10.32	36.204	36.20
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の含水比	容器 No.	339		貫入試験後の含水比	容器 No.	109		貫入試験後の含水比	容器 No.	462				
	m _a g	6124.0			m _a g	6187.0			m _a g	6371.0				
	m _b g	5674.0			m _b g	5721.0			m _b g	5924.0				
	m _c g	1364.0			m _c g	1396.0			m _c g	1595.0				
	w ₂ %	10.4			w ₂ %	10.8			w ₂ %	10.3				
	平均値 w ₂ %	10.4			平均値 w ₂ %	10.8			平均値 w ₂ %	10.3				

特記事項

調査件名 53498 (株)西村砕石所 試験年月日 2024年 12月 6日

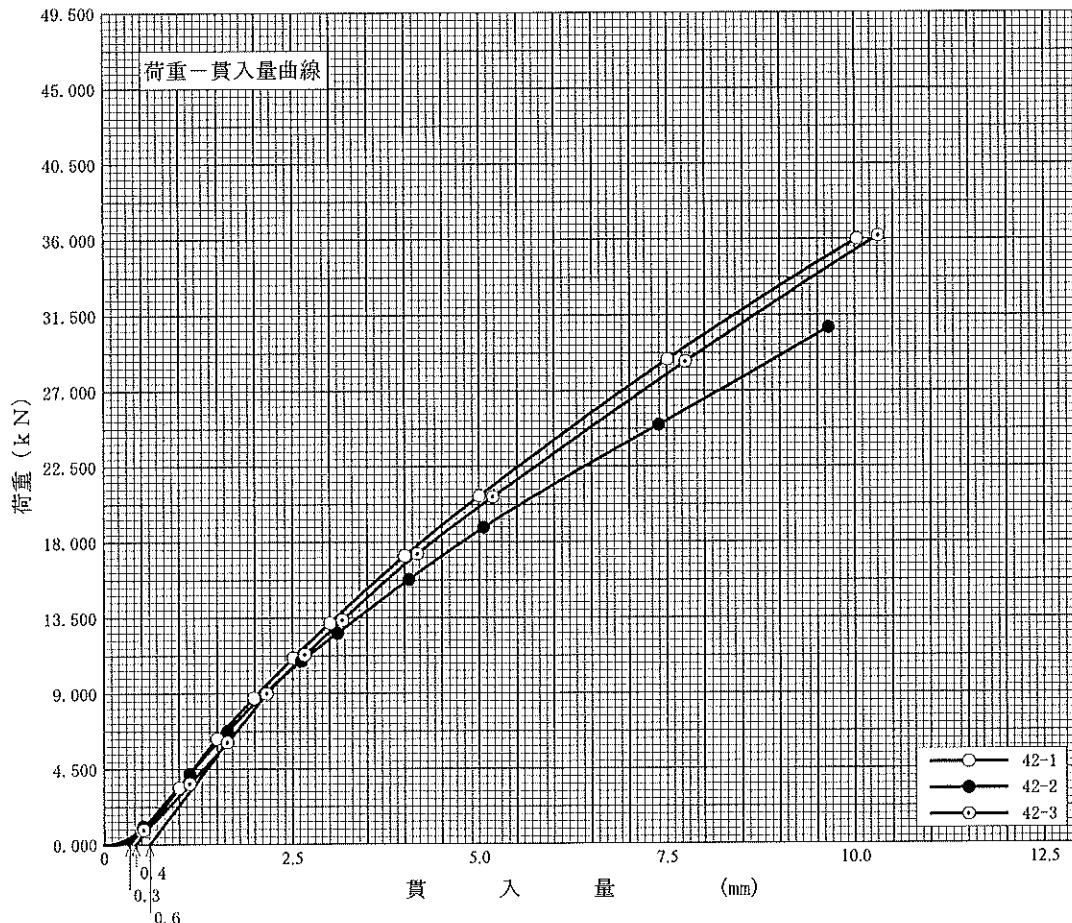
試料番号 (深さ) RM-25(新材 30%:再生Con 70%) 試験者 柳池 武訓

試験方法	締め土、非締め土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %	
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	42	自然含水比 w_n %	
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	7.2
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³
	4日水浸		高さ ¹⁾ mm	125	

供試体 No.		42-1	42-2	42-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	7.3	7.3	7.3
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.97	1.97	1.97
	後	膨張比 r_e %	0.01	0.02	0.02
		平均含水比 w' %	10.7	11.2	11.2
		乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.97	1.97	1.97
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %	10.4	10.8	10.3	
	貫入量2.5mmにおけるCBR %	95.82	87.01	97.54	
	貫入量5.0mmにおけるCBR %	112.11	98.69	110.80	
	CBR %	112.11	98.69	110.80	

平均 C B R %
107.20

特記事項
1) スペーサーディスクの高さを差引く。



[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.42-1	12.84	22.31
供試体 No.42-2	11.66	19.64
供試体 No.42-3	13.07	22.05
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (初期状態, 吸水膨張試験)	受付番号 53498D705
------------------------	-------------------------	-------------------

調査件名 53498 (株) 西村砕石所

試験年月日 2024年 12月 6日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固め土, 非乾燥法	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25			
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	自然含水比 w_n %				
試料準備	準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	最適含水比 w_{opt} %	7.2		
			突固め層数 層	3	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.07		
	空気乾燥前含水比 %		モールド	内径 mm	150	荷重板質量 kg	5.0	
	試料調製後含水比 w_0 %		高さ ¹⁾ mm	125	モールド容量 V mm ³	2209E+3		
供試体 No.		17-1		17-2		17-3		
含水比	容器 No.	826		826		826		
	m_a g	5387.0		5387.0		5387.0		
	m_b g	5102.0		5102.0		5102.0		
	m_c g	1204.0		1204.0		1204.0		
	w_1 %	7.3		7.3		7.3		
平均値 w_1 %		7.3		7.3		7.3		
密度	(試料+モールド)質量 $m_2^{2)}$ g	8398		8410		8353		
	モールド質量 $m_1^{2)}$ g	3985		3999		3942		
	湿潤密度 ρ_t Mg/m ³	2.00		2.00		2.00		
	乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.86		1.86		1.86		
吸水膨張試験	水浸時間 h	時刻	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm	変位計の読み	膨張量 mm
	0		0	0.00	0	0.00	0	0.00
	1							
	2							
	4							
	8							
	24							
	48							
	72							
	96		2	0.02	1	0.01	1	0.01
試験	(試料+モールド)質量 $m_3^{2)}$ g	8622		8612		8565		
	膨張比 r_e %	0.02		0.01		0.01		
	湿潤密度 ρ'_t Mg/m ³	2.10		2.09		2.09		
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.86		1.86		1.86		
	平均含水比 w' %	12.9		12.4		12.4		

特記事項

- 1) スペーサーディスクの高さを差引く。
- 2) モールドの質量は有孔底板を含む。

$$r_e = \frac{\text{供試体の膨張量 (mm)}}{\text{供試体の最初の高さ (125mm)}} \times 100$$

$$\rho'_t = \frac{m_3 - m_1}{V(1 + r_e/100)}$$

$$\rho'_d = \frac{\rho_d}{1 + r_e/100}$$

$$w' = \left(\frac{\rho'_t}{\rho'_d} - 1 \right) \times 100$$

JIS A 1211 JGS 0721	C B R 試験 (貫入試験)	受付番号 53498D705
------------------------	-----------------	-------------------

調査件名 53498 (株)西村砕石所

試験年月日 2024年 12月 6日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

試験者 柳池 武訓

試験条件			水浸, 非水浸		貫入速度 mm/min			1		荷重板質量 kg			5.0	
養生条件			日空气中		荷重計 No.			4		貫入ピストンの断面積 mm ²			1.96E+3	
			4 日水浸		容量 kN			20		校正係数 $\frac{\text{MN/m}^2/\text{目盛}}{\text{kN/目盛}}$			1	
供試体 No.			17-1		供試体 No.			17-2		供試体 No.			17-3	
貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重		貫入量 mm			荷重強さ, 荷重	
読み		平均	荷重計 の読み	MN/m ² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m ² kN	読み		平均	荷重計 の読み	MN/m ² kN
1	2				1	2				1	2			
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0.5	0.56	0.53	0.288	0.29	0.5	1.06	0.78	1.613	1.61	0.5	0.55	0.53	0.458	0.46
1.0	1.24	1.12	1.414	1.41	1.0	1.45	1.23	3.071	3.07	1.0	1.15	1.08	1.715	1.71
1.5	1.82	1.66	2.823	2.82	1.5	1.90	1.70	4.446	4.45	1.5	1.66	1.58	3.035	3.03
2.0	2.37	2.19	4.086	4.09	2.0	2.36	2.18	5.658	5.66	2.0	2.15	2.08	4.135	4.14
2.5	2.93	2.72	5.339	5.34	2.5	2.86	2.68	6.754	6.75	2.5	2.63	2.57	5.185	5.19
3.0	3.50	3.25	6.402	6.40	3.0	3.34	3.17	7.770	7.77	3.0	3.13	3.07	6.258	6.26
4.0	4.54	4.27	8.178	8.18	4.0	4.32	4.16	9.552	9.55	4.0	4.12	4.06	8.018	8.02
5.0	5.54	5.27	10.088	10.09	5.0	5.32	5.16	11.548	11.55	5.0	5.12	5.06	9.769	9.77
7.5	8.11	7.81	14.358	14.36	7.5	7.74	7.62	15.720	15.72	7.5	7.61	7.56	13.837	13.84
10.0	10.64	10.32	18.352	18.35	10.0	10.21	10.11	19.962	19.96	10.0	10.13	10.07	17.760	17.76
12.5					12.5					12.5				
貫入試験後の 含水比	容器 No.	445		貫入試験後の 含水比	容器 No.	673		貫入試験後の 含水比	容器 No.	376				
	m _a g	6156.0			m _a g	5963.0			m _a g	6152.0				
	m _b g	5684.0			m _b g	5492.0			m _b g	5692.0				
	m _c g	1600.0			m _c g	1413.0			m _c g	1594.0				
	w ₂ %	11.6			w ₂ %	11.5			w ₂ %	11.2				
	平均値 w ₂ %	11.6			平均値 w ₂ %	11.5			平均値 w ₂ %	11.2				

特記事項

[1MN/m² ≒ 10.2 kgf/cm²]
[1kN ≒ 102 kgf]

調査件名 53498 (株)西村砕石所

試験年月日 2024年 12月 6日

試料番号 (深さ) RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

試験者 柳池 武訓

試験方法	締固め土, 非乾燥土	ランマー質量 kg	4.5	土質名称	RM-25	
突固め方法	E-b	落下高さ mm	450	空気乾燥前含水比 %		
試料の準備方法	非乾燥法, 空気乾燥法	突固め回数 回/層	17	自然含水比 w_n %		
試験条件	水浸, 非水浸	突固め層数 層	3	最適含水比 w_{opt} %	7.2	
養生条件	日空气中	モールド	内径 mm	150	最大乾燥密度 ρ_{dmax} Mg/m ³	2.07
	4日水浸		高さ ¹⁾ mm	125		

供試体 No.		17-1	17-2	17-3	
吸水膨張試験	前	含水比 w_1 %	7.3	7.3	7.3
		乾燥密度 ρ_d Mg/m ³	1.86	1.86	1.86
	後	膨張比 r_e %	0.02	0.01	0.01
		平均含水比 w' %	12.9	12.4	12.4
	乾燥密度 ρ'_d Mg/m ³	1.86	1.86	1.86	
貫入試験	試験後の含水比 w_2 %		11.6	11.5	11.2
	貫入量2.5mmにおけるCBR %		45.90	52.61	44.78
	貫入量5.0mmにおけるCBR %		53.92	59.45	52.16
	CBR %		53.92	59.45	52.16

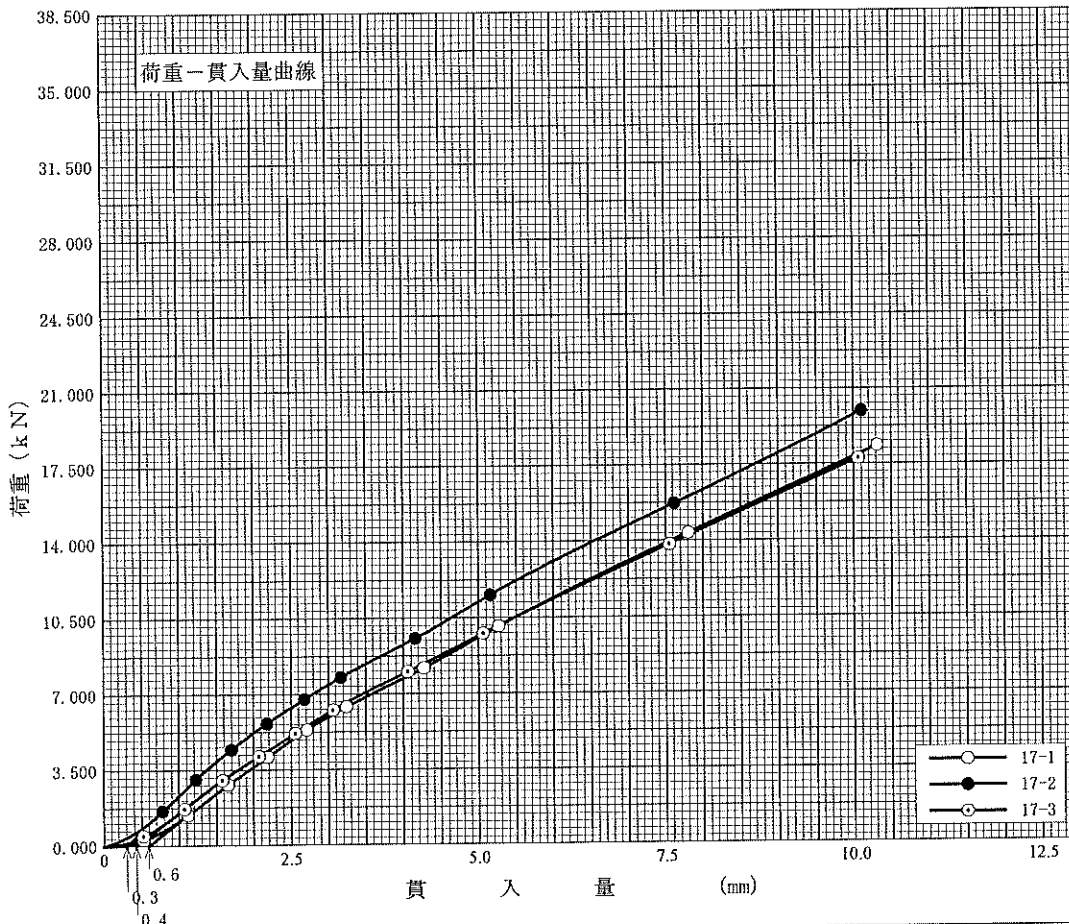
平均 CBR %
55.18

特記事項

1) スペーサーディスクの高さを差引く。

[1MN/m² ≒ 10.2kgf/cm²]
[1kN ≒ 102kgf]

貫入量 mm	2.5	5.0
供試体 No.17-1	6.15	10.73
供試体 No.17-2	7.05	11.83
供試体 No.17-3	6.00	10.38
標準荷重強さ MN/m ²	6.9	10.3
標準荷重 kN	13.4	19.9



調査名 : 品質管理
 施工場所 :
 産地名 : 福岡県北九州市小倉南区大字呼野
 依頼者名 : (株)西村砕石所
 試料採取位置 :
 試料の種類 : RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

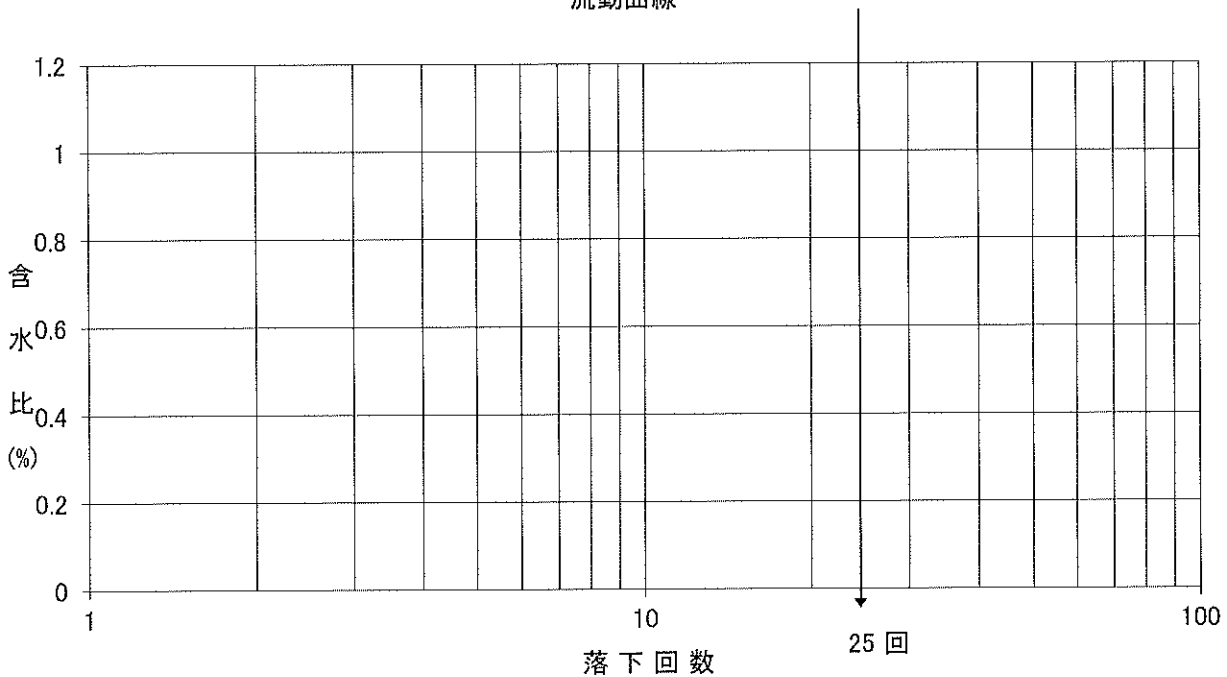
(1) 液性限界試験

落下回数	7回	落下回数	5回	落下回数	3回
No.	90	No.	92	No.	93
ma (g)	31.03	ma (g)	31.43	ma (g)	31.47
mb (g)	28.87	mb (g)	29.17	mb (g)	29.19
mc (g)	20.93	mc (g)	21.11	mc (g)	21.39
w (%)	27.2	w (%)	28.0	w (%)	29.2
落下回数		落下回数		落下回数	
No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

(2) 塑性限界試験

No.		No.		No.	
ma (g)		ma (g)		ma (g)	
mb (g)		mb (g)		mb (g)	
mc (g)		mc (g)		mc (g)	
w (%)		w (%)		w (%)	

流動曲線



液性限界 w_L (%)	塑性限界 w_P (%)	塑性指数 I_P
NP	NP	NP

舗装調査・試験法便覧 粗骨材のふるい分け試験

試験年月日 2024/11/21

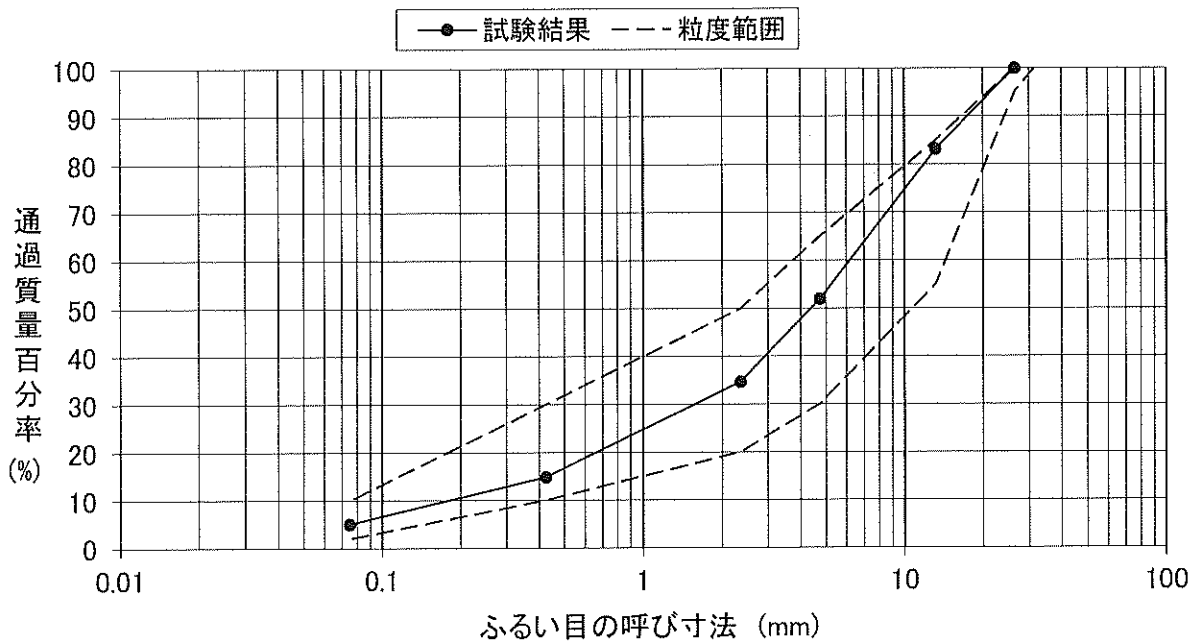
試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理
 施工場所 :
 産地名 : 福岡県北九州市小倉南区大字呼野
 依頼者名 : (株)西村砕石所
 試料採取位置 :
 試料の種類 : RM-25 (新材30%:再生Con70%)
 試料総質量 : 6347.0 (g)

粒度範囲 (mm): 25~0

ふるい目の呼び寸法 (mm)	累加残留試料質量 (g)	加積残留率 (%)	通過質量百分率 (%)	粒度範囲 (通過質量百分率)
53				
37.5				
31.5				100
26.5	0.0	0.0	100.0	95 ~ 100
19	-	-	-	
13.2	1064.0	16.8	83.2	55 ~ 85
9.5	-	-	-	
4.75	3048.0	48.0	52.0	30 ~ 65
2.36	4142.0	65.3	34.7	20 ~ 50
1.18	-	-	-	
0.6	-	-	-	
0.425	5400.0	85.1	14.9	10 ~ 30
0.3	-	-	-	
0.15	-	-	-	
0.075	6026.0	94.9	5.1	2 ~ 10
計	6347.0	100.0		

粒径加積曲線図



受付番号 53498E194

舗装調査・試験法便覧

ロサンゼルス試験機による粗骨材のすりへり試験

試験年月日 2024/11/21

試験者 柳池 武訓

調査名 : 品質管理

施工場所 :

産地名 : 福岡県北九州市小倉南区大字呼野

依頼者名 : (株)西村砕石所

試料の種類 : RM-25 (新材 30%:再生Con 70%)

粒度範囲(mm): 25~0

骨材の種類 再生材 粒度区分 S-13(13~5mm)

すりへり試験結果

(1) 試験前の試料質量 (g)		5,000
(3) 試験後1.7mmふるいに残った試料の質量 (g)		3,992
(4) すりへり損失質量 (g)	(1) - (3)	1,008
(5) すりへり減量 (%)	(4) / (1) × 100	20.2

考察

50%以下

粒度区分はJIS A 5001による。